



FACULTAD DE NUTRICION
"REGIÓN VERACRUZ"

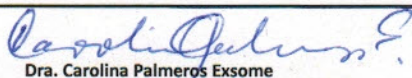


Informe de Situación Financiera "COMITÉ PROMEJORAS 2018"

Fondo:	133	COMITÉ PROMEJORAS
Dependencia:	21404	Facultad de Nutrición
Clave Programática:	14163	Nutrición
Ejercicio Fiscal:	2018	
Fecha de informe:	01/01/2018 AL 30/11/2018	

	Parcial	Acumulado	%	Total	Saldo
Ingresos:					
				\$ 2,034,605.93	
Ingresos (aportaciones recuperables)	\$ -	\$ 900,000.00	44.23%		
Remanente ejercicio anterior	\$ -	\$ 1,139,005.93	55.98%		
Transf de Disp Financ Ingr Propios	\$ -	-\$ 4,400.00	-0.22%		
Gastos:					
				\$ 266,946.16	
Comprometido				\$ -	
Total				\$ 266,946.16	
Servicios de Capacitación	\$ -	\$ 12,000.00	4.50%		
Asist. de Est a Cong Conv Sem Simp	\$ -	\$ 7,141.58	2.68%		
Mtto. de Inm. Menor Realiz Enti/Dep	\$ -	\$ 12,214.86	4.58%		
Gastos de Orden Social y Cultural	\$ -	\$ 13,459.96	5.04%		
Otros Productos Químicos	\$ -	\$ 4,858.08	1.82%		
Equipo de Cómputo y de Téc. de Inf.	\$ -	\$ 98,274.01	36.81%		
Sist.Aire Acond.Calefac.y de Refrig	\$ -	\$ 34,062.82	12.76%		
Instrum. Médico y de Laboratorio	\$ -	\$ 84,934.85	31.82%		


C.P. Eruviel Becker Bautista
Elaboró Administrador de la Entidad


Dra. Carolina Palmeros Exsome
Vo. Bo. Titular de la Entidad