

Informe de Situación Financiera

Fondo:	133	COMITÉ PRO-MEJORAS
Dependencia:	21501	FAC. DE MED. VET. Y ZOO.
Clave Programática:	14384	AGRONEGOCIOS INTERNACIONALES
Ejercicio Fiscal:	2019	
Fecha de informe:	31-oct-19	

	Parcial	%	Total	Saldo
Ingresos:			\$ 8,741.19	
Ingresos (aportaciones recuperables)	\$ 8,741.19	100%		
Ingresos varios		0%		
Gastos:			\$ 386,529.41	
REP. MTTO. DE OTRO MOB. Y EQ. ADMON.	\$ 3,750.86	1%		
VIATICOS A TERCEROS	\$ 4,029.00	1%		
GASTOS DE ORDEN SOCIAL Y CULTURAL	\$ 3,379.35	1%		
EQUIPO DE COMPUTO Y DE TEC. DE INF.	\$ 40,478.20	10%		
EQUIPO Y APARATOS AUDIOVISUALES	\$ 32,712.00	8%		
SIST. AIRE ACOND. CALEFAC. Y DE REFRIG.	\$ 302,180.00	78%		

Nota: en caso de requerir algún miembro de la comunidad mas información acerca del ejercicio del presente presupuesto, por favor dirigirse a la Dirección de la entidad académica con el Titular de la misma.



 Elaboro Administrador de la Entidad

J. Benaro Vicente M.

Vo. Bo. Titular de la Entidad