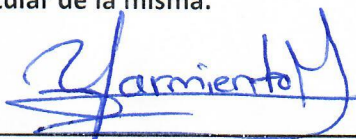


## Informe de Situación Financiera

Fondo:	133	COMITÉ PRO-MEJORAS
Dependencia:	21501	FAC. DE MED. VET. Y ZOO.
Clave Programática:	14384	AGRONEGOCIOS INTERNACIONALES
Ejercicio Fiscal:	2019	
Fecha de informe:	30-sep-19	

	Parcial	%	Total	Saldo
<b>Ingresos:</b>			\$ 14,879.00	
Ingresos (aportaciones recuperables)	\$ 14,879.00	100%		
Ingresos varios		0%		
<b>Gastos:</b>			\$ 152,543.57	
REP. MTTO. DE EQ. COMP. Y TEC. DE INF.	\$ 6,861.40	4%		
REP. MTTO. DE OTRO MOB. Y EQ. ADMON.	\$ 9,767.20	6%		
VIATICOS A TERCEROS	\$ 22,900.01	15%		
GASTOS DE ORDEN SOCIAL Y CULTURAL	\$ 90,471.49	59%		
MEDICINAS Y PRODUCTOS FARMACEUTICOS	\$ 12,371.00	8%		
MAT. ACCES. Y SUMINISTROS MEDICOS	\$ 10,172.47	7%		

Nota: en caso de requerir algún miembro de la comunidad mas información acerca del ejercicio del presente presupuesto, por favor dirigirse a la Dirección de la entidad académica con el Titular de la misma.



Elaboró Administrador de la Entidad



Vo. Bo. Titular de la Entidad