


## Informe de Situación Financiera

Fondo:	133	COMITÉ PRO-MEJORAS
Dependencia:	21501	FAC. DE MED. VET. Y ZOO.
Clave Programática:	14384	AGRONEGOCIOS INTERNACIONALES
Ejercicio Fiscal:	2019	
Fecha de informe:	31-ago-19	

	Parcial	%	Total	Saldo
<b>Ingresos:</b>			\$ 311,696.00	
Ingresos (aportaciones recuperables)	\$ 311,696.00	100%		
Ingresos varios		0%		
<b>Gastos:</b>			\$ 53,014.36	
VIATICOS A TERCEROS	\$ 1,570.00	3%		
SERVICIOS DE JARDINERIA Y FUMIGACION	\$ 6,380.00	12%		
GASTOS DE ORDEN SOCIAL Y CULTURAL	\$ 37,819.39	71%		
MATERIAL ELECTRICO Y ELECTRONICO	\$ 7,244.97	14%		

Nota: en caso de requerir algún miembro de la comunidad mas información acerca del ejercicio del presente presupuesto, por favor dirigirse a la Dirección de la entidad académica con el Titular de la misma.



Elaboró Administrador de la Entidad



Vo. Bo. Titular de la Entidad