

# Informe de Situación Financiera

Fondo:	133	COMITÉ PRO-MEJORAS
Dependencia:	21501	FAC. DE MED. VET. Y ZOO.
Clave Programática:	14384	AGRONEGOCIOS INTERNACIONALES
Ejercicio Fiscal:	2018	
Fecha de informe:	30-nov-18	

	Parcial	%	Total	Saldo
<b>Ingresos:</b>			\$ 4,570.00	
Ingresos (aportaciones recuperables)	\$ 4,570.00	100%		
Ingresos varios		0%		
<b>Gastos:</b>			\$ 56,639.32	
GASTOS DE ORDEN SOCIAL Y CULTURAL	\$ 7,041.20	12%		
EQUIPO DE COMPUTO Y DE TEC. DE INF.	\$ 49,598.12	88%		

Nota: en caso de requerir algún miembro de la comunidad mas información acerca del ejercicio del presente presupuesto, por favor dirigirse a la Dirección de la entidad académica con el Titular de la misma.

  
 \_\_\_\_\_  
 Elaboró Administrador de la Entidad

  
 \_\_\_\_\_  
 Vo. Bo. Titular de la Entidad