

MISIÓN



El programa de Ingeniería Química de la Universidad Veracruzana forma profesionistas con conocimientos y competencias de alto impacto social, preparados para destacar en un entorno global en la investigación y desarrollo de procesos de transformación de la materia y energía.
¡Prepárate para ser parte de las soluciones innovadoras que el mundo necesita!

PERFIL DE INGRESO

El aspirante a Ingeniería Química debe contar con habilidades de análisis, razonamiento lógico, creatividad, y disposición para el trabajo en equipo. Se valoran conocimientos en matemáticas, física, química e inglés, así como una actitud propositiva y compromiso con el desarrollo sostenible y el trabajo en contextos ambientales y sociales.



PERFIL DE EGRESO

El Ingeniero Químico de la Universidad Veracruzana es un profesional altamente capacitado en ciencias básicas y de ingeniería, con habilidades para analizar, diseñar y optimizar procesos de transformación de la materia y energía.



¡ÚNETE A QUIENES ESTÁN TRANSFORMANDO EL FUTURO DE MANERA CONSCIENTE Y TECNOLÓGICA!

APRENDE A UTILIZAR...

Herramientas computacionales avanzadas técnicas experimentales para crear soluciones innovadoras y sostenibles, siempre actuando de manera ética y responsable en contextos sociales, ambientales y económicos.



PARA MÁS INFORMACION :

Facultad de Ciencias Químicas Prol.
Oriente 6 No. 1009, Orizaba,
Veracruz Tel.: 272 724 17 79 y 272
724 01 20
<https://www.uv.mx/orizaba/cq/>
Dra. Alejandra Velasco Pérez
Jefa de carrera de Ingeniería Química
alvelasco@uv.mx



Ingeniería Química
FCQ-Orizaba



[ing_quim_uvori](https://www.instagram.com/ing_quim_uvori)



Universidad Veracruzana
Facultad de Ciencias Químicas

INGENIERÍA QUÍMICA



CONOCE LAS INSTALACIONES

Corredor Industrial



PLAN DE ESTUDIOS



Ingeniería Química
FCQ-Orizaba



ing_quim_uvori

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX
PERIODO I	PERIODO II	PERIODO III	PERIODO IV	PERIODO V	PERIODO VI	PERIODO VII	PERIODO VIII	PERIODO IX
Literacidad Digital	Lengua II	Cálculo Multivariable	Termodinámica aplicada	Equilibrio físico y químico	Operaciones de transferencia de calor	Ingeniería de procesos	Simulación y optimización de procesos	Estadía profesional
Pensamiento crítico para la solución de problemas	Cálculo de una variable	Química orgánica II	Ecuaciones diferenciales	Laboratorio de fisicoquímica	Humidificación y secado	Absorción y extracción	Dinámica y control de procesos	Ingeniería de proyectos
Lengua I	Temas selectos de física	Termodinámica	Balance de materia y energía	Fenómenos de superficie y electroquímica	Ingeniería económica	Metodología de la investigación	Servicio Social	Electiva
Matemáticas	Química inorgánica	Programación para ingeniería	Fundamentos de transferencia de Momentum	Operaciones mecánicas unitarias	Seguridad e higiene	Laboratorio de operaciones unitarias	Experiencia recepcional	Acreditación del Idioma Inglés
Física	Química orgánica I	Química analítica	Ciencia e ingeniería de los materiales	Fundamentos de transferencia de calor y masa	Evaporación y cristalización	Ingeniería de reactores II		
Química	Dibujo para Ingeniería	Desarrollo sostenible	Análisis instrumental	Cinética química y catalisis	Mecánica de fluidos	Destilación	Optativa	
Lectura y escritura de textos académicos	Álgebra Lineal	Estadística para ingeniería	Métodos numéricos	Liderazgo y relaciones humanas	Ingeniería de reactores I	Emprendimiento	Optativa	
Electiva	Electiva							
			Administración			Optativa		

Área de Formación Básica General	
Área de Formación de Iniciación a I	
Tronco común de las ingenierías	
Área de Formación Disciplinar (AFD)	
Área de Formación Terminal (AFT)	
Área de Formación de Elección Libre (AFEL)	

Total de créditos	411
Total horas teóricas	118
Total horas prácticas	101
Total horas AFBG	26
Total de horas	245

