

ESPECIFICACIONES:

LAS CUBIERTAS SE FABRICARAN CON AGLOMERADO DE 19 MM DE ESPESOR CHAPEADO CON LAMINADO PLASTICO COLOR PANTHOM GRAY MATRIX TEXTURED MR-6-7T MARCA NEVAMAR EN LA VISTA Y BACKER EN LA TRASCARA.
 LOS CANTOS DEBERAN ESTAR CHAPEADOS CON PVC DE IMPORTACION RAUKANTEX-PLAN DE 3 MM COLOR NEGRO CON PEGAMENTO HOT-MELT A UNA TEMPERATURA DE 200 °C.
 EL SISTEMA DE PEGADO DEBERA SER EN PRENDA CALIENTE A BASE DE RESINA UREA FORMAL-DEHIDHO A UNA TEMPERATURA DE 90°C CON UNA PRESION DE 3 KG/CM2.
 LAS ESQUINAS DE LAS CUBIERTAS DEBERAN ESTAR REDONDEADAS UNA PULGADA DE DIAMETRO.
 LA PARRILLA PARA LIBROS ESTARA HECHA A BASE DE REDONDO PULIDO DE 5/16" Y DE 1/4".
 LA SOLDADURA DEBERA DE SER DE UN 1/8".
 LA SOLDADURA EN LOS ELEMENTOS METALICOS DEBERA ESTAR POR DENTRO.

TUBO DE 3/4" DE DIAMETRO CALIBRE 14.
 BASE HORIZONTAL DE TUBO DE 3/4" DE DIAMETRO CEDULA 30 POR EL LARGO CORRESPONDIENTE CON NIVELADORES DE REMATE EN LOS EXTREMOS.
 ANGULO SUPERIOR DE 1 1/4" X 1 1/4" X 1/8" SOLDADO AL TUBO PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LAS BASE, POR MEDIO DE TORNILLOS O PIJAS DE CABEZA PLANA Y AVELLANADA CON CUATRO PERFORACIONES DE 5/16" EN CADA ANGULO.
 SE SOLDARA UN ANGULO DE 3/4" X 1/8" EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS TUBOS PARA RIGIDIZAR (EN EL SENTIDO LONGITUDINAL DOS PIEZAS).
 ACABADO CON PINTURA ELECTROSTATICA EN LAS PARTES METALICAS COLOR GRIS (CODIGO DE COLOR 432 U PANTONE).
 NOTA: TODAS LAS SOLDADURAS DEBERAN HACERSE POR DENTRO

CAMPUS:

MODELO:

MESA INDIVIDUAL

MI-01

60 x 40 x 72

PARTIDA:



No. PIEZAS:

AUTORIZO:

UBICACION:

COTAS:

CMS.

FECHA:

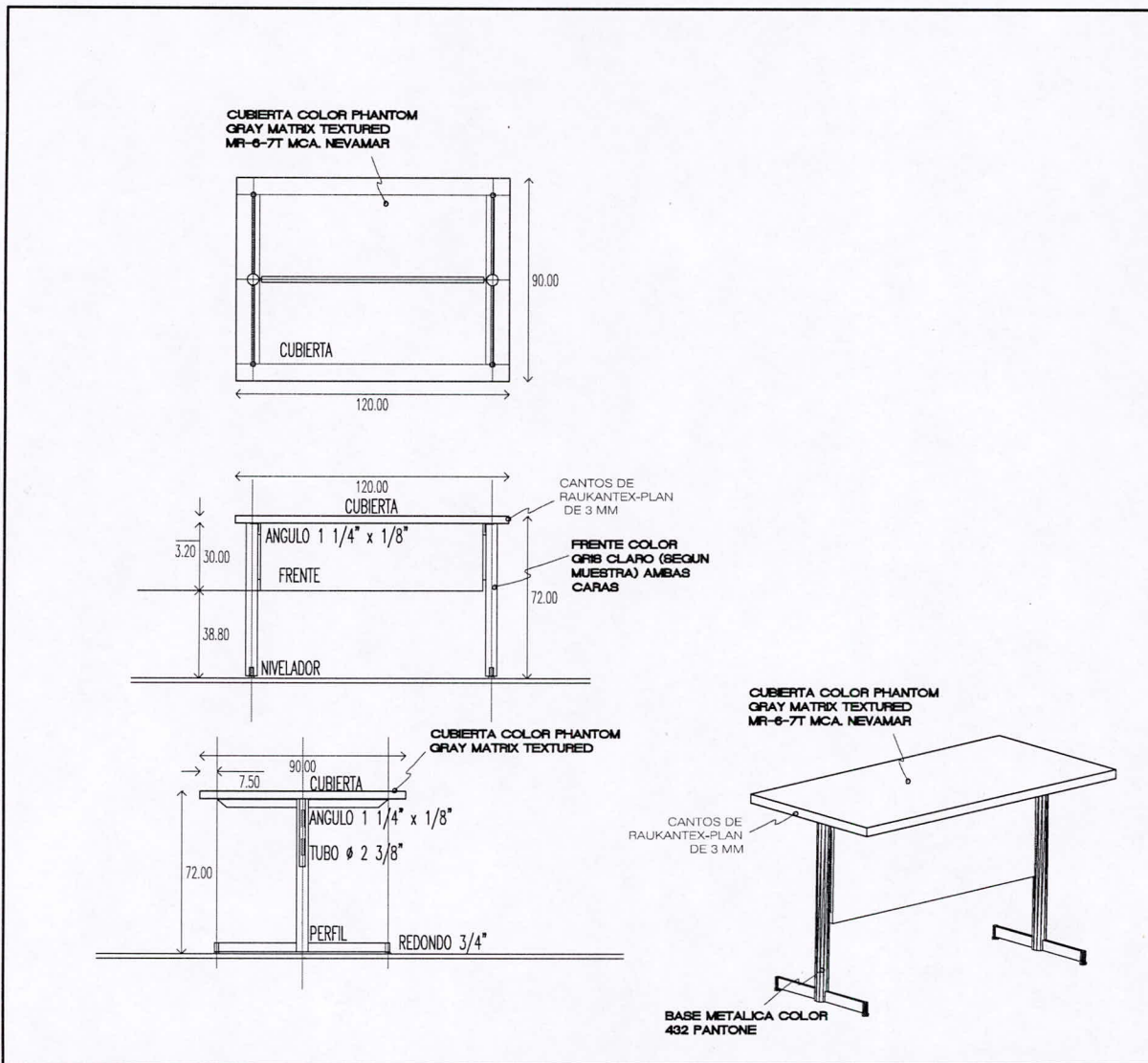
FEB 2004

ESCALA:

1:5



UNIVERSIDAD VERACRUZANA

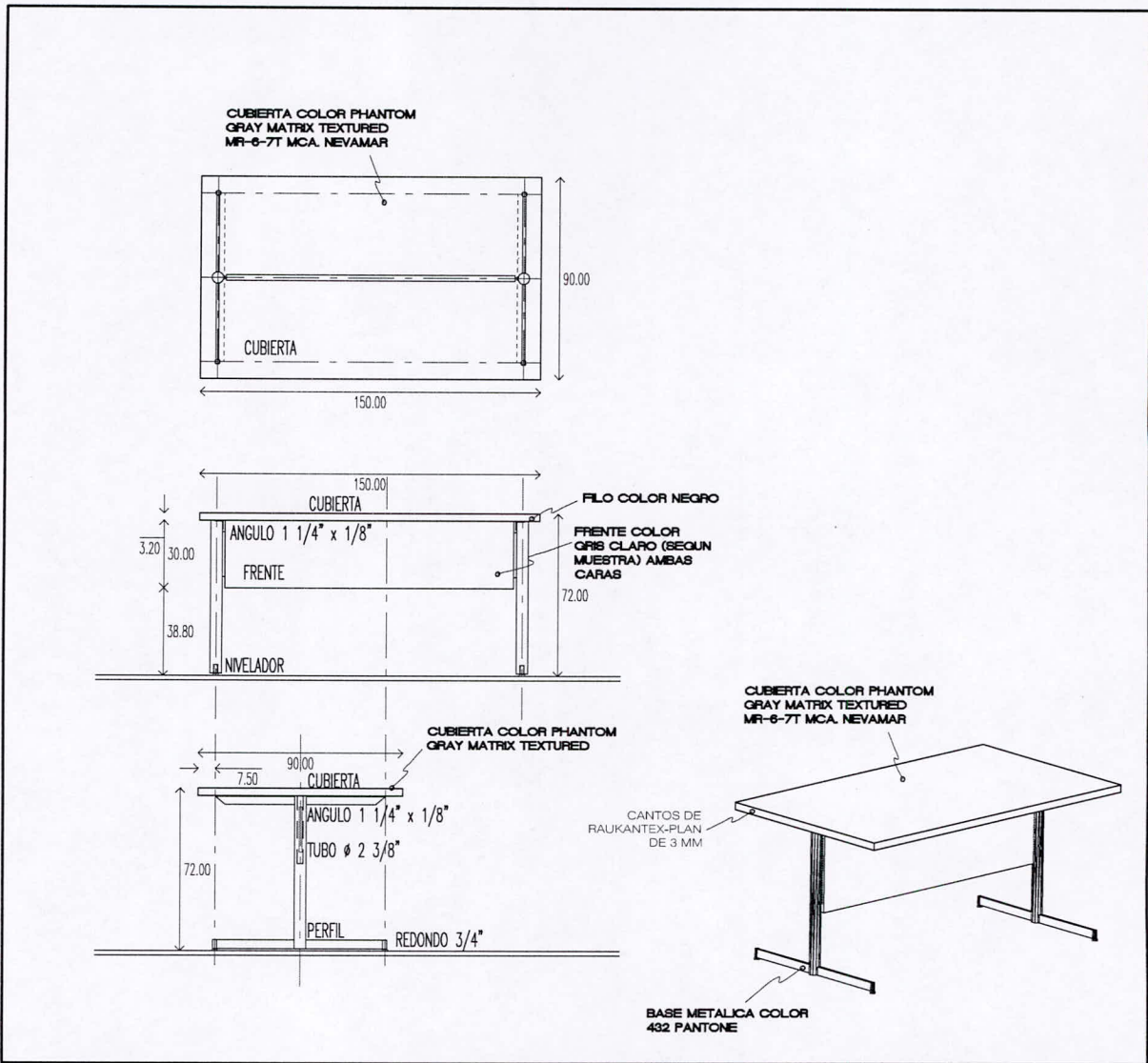


ESPECIFICACIONES:

MT-01 MESA DE TRABAJO DE 120X60X72 CM

CUBIERTAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON AGLOMERADO DE 32mm. DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO EN LA VISTA PRINCIPAL EN LAMINADO PLASTICO MARCA NEVAMAR MOD. PHANTOM GRAY MATRIX MR-6-7T Y EN LA TRASCARA CON BACKER. LOS CANTOS DEBERAN SER CHAPEADOS CON RAUKANTEX-PLAN DE 3mm. DE ESPESOR COLOR NEGRO.
 BASES METALICAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON TUBO REDONDO CEDULA 30 DE 2 3/8" DE DIAMETRO EXTERIOR.
 LA BASE HORIZONTAL SERA CON TUBULAR DE 20mm. X 58mm. CALIBRE 14 POR EL LARGO CORRESPONDIENTE, CON REMATES DE REDONDO SOLIDO DE 1" DE DIAMETRO EN LOS EXTREMOS Y CUERDA INFERIOR AL CENTRO DEL REDONDO PARA RECIBIR NIVELADORES.
 Y UN ANGULO SUPERIOR DE 1 1/4 X 1 1/4 X 1/8 SOLDADO AL TUBO DE 58mm. PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA BASE POR MEDIO DE TORNILLOS O PIJAS DE CABEZA PLANA Y AVELLANADA.
 ACABADAS CON PINTURA HORNEADA COLOR GRIS 432 U PANTONE.
 FRENTE SERAN DE PANELART DE 19 MM.
 SISTEMA DE PEGADO:
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS COMPONENTES DE LA MAMPARA AL IGUAL QUE EL DE LAS CUBIERTAS, COSTADOS, DIVISIONES, ENTRE PAÑOS Y CAJONERAS DE TODO EL MOBILIARIO QUE SEA SOLICITADO DEBERA DE SER EN PRESA CALIENTE CON PEGAMENTO A BASE DE RESINA UREA FORMAL-DEHIDO A UNA TEMPERATURA DE 90°C Y UNA PRESION DE 3kgm/cm2
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS CANTOS VISIBLES O NO VISIBLES DEBERA DE SER CON MAQUINA CHAPEADORA DE CANTOS CON PEGAMENTO HOT-MELT A UNA TEMPERATURA DE 200° C.

USBI		CAMPUS: POZA RICA		AUTORIZO:	
MODELO: MESA DE TRABAJO		PARTIDA:		UBICACION:	
MT-01		2		COTAS:	
				CMS.	
120 x 60 x 72		No. PIEZAS:		FECHA:	
		18		FEB 2004	
				ESCALA:	
				1:20	
 UNIVERSIDAD VERACRUZANA					



ESPECIFICACIONES:

ML-04 MESA DE LECTURA DE 150X90X72 CM (4 PERSONAS)

CUBIERTAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:

SE FABRICARAN CON AGLOMERADO DE 32mm. DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO EN LA VISTA PRINCIPAL EN LAMINADO PLASTICO MARCA NEVAMAR MOD. PHANTOM GRAY MATRIX TEXTURED MR-6-7T Y EN LA TRASCARA CON BACKER. LOS CANTOS DEBERAN SER CHAPEADOS CON RAUKANTEX-PLAN DE 3mm. DE ESPESOR COLOR NEGRO.

BASES METALICAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:

SE FABRICARAN CON TUBO REDONDO CEDULA 30 DE 2 3/8" DE DIAMETRO EXTERIOR.

LA BASE HORIZONTAL SERA CON TUBULAR DE 20mm. X 58mm. CALIBRE 14 POR EL LARGO CORRESPONDIENTE, CON REMATES DE REDONDO SOLIDO DE 1" DE DIAMETRO EN LOS EXTREMOS Y CUERDA INFERIOR AL CENTRO DEL REDONDO PARA RECIBIR NIVELADORES.


Y UN ANGULO SUPERIOR DE 1 1/4 X 1 1/4 X 1/8 SOLDADO AL TUBO DE 58mm. PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA BASE POR MEDIO DE TORNILLOS O PIJAS DE CABEZA PLANA Y AVELLANADA.

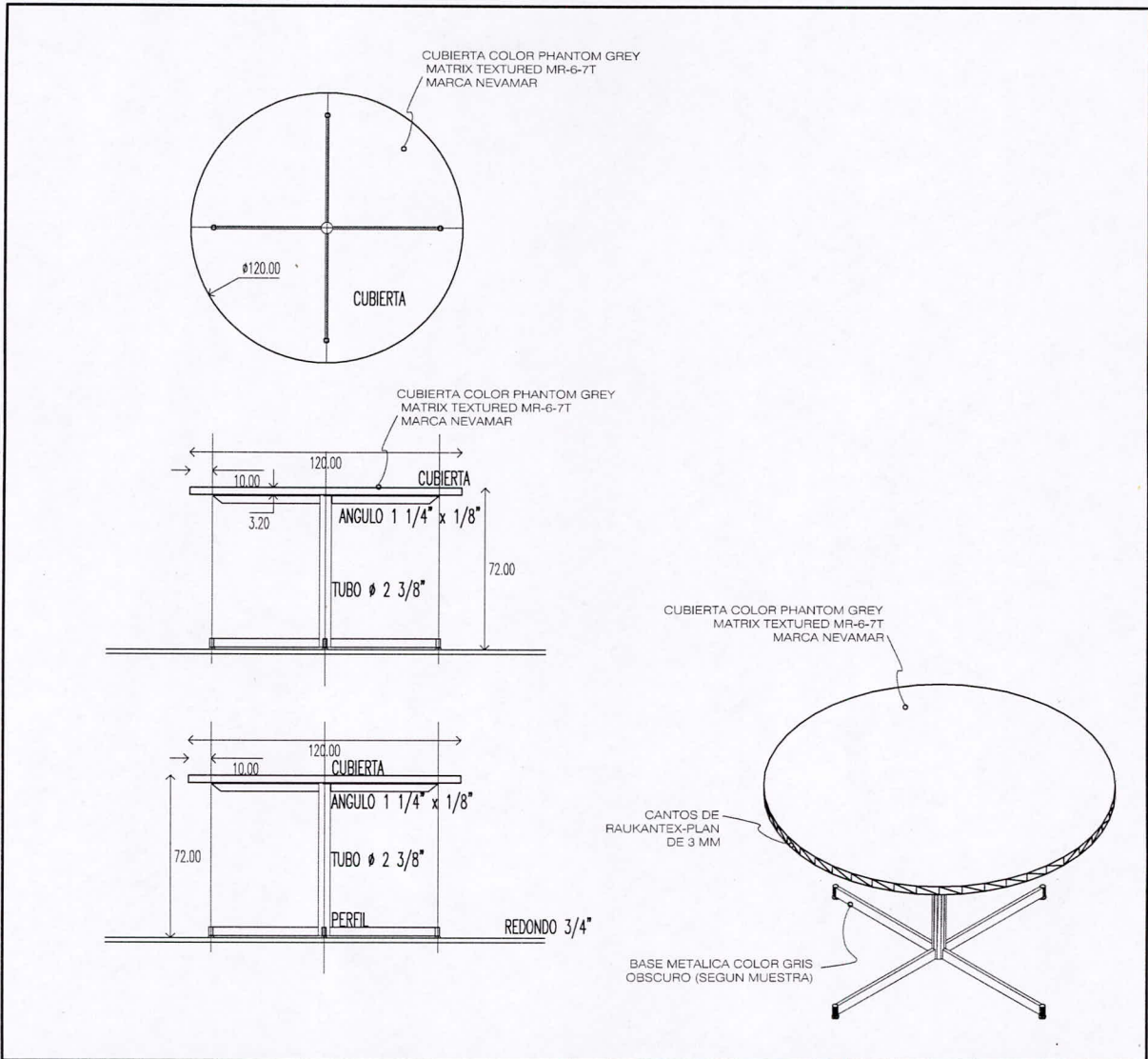
ACABADAS CON PINTURA HORNEADA COLOR GRIS 432 U PANTONE.

FRENTE SERAN DE PANELART DE 19 MM.

SISTEMA DE PEGADO:

EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS COMPONENTES DE LA MAMPARA AL IGUAL QUE EL DE LAS CUBIERTAS, COSTADOS, DIVISIONES, ENTRE PAÑOS Y CAJONERAS DE TODO EL MOBILIARIO QUE SEA SOLICITADO DEBERA DE SER EN PRESA CALIENTE CON PEGAMENTO A BASE DE RESINA UREA FORMAL-DEHIDO A UNA TEMPERATURA DE 90°C Y UNA PRESION DE 3kgm/cm²


CAMPUS:		AUTORIZO:		 <p>UNIVERSIDAD VERACRUZANA</p>
MODELO: MESA LECTURA 4 PERSONAS ML-04 90 x 150 x 72		UBICACION:		
PARTIDA: 3 No. PIEZAS:		COTAS: CMS.		
		ESCALA: 1:20		
		FECHA: FEB 2004		

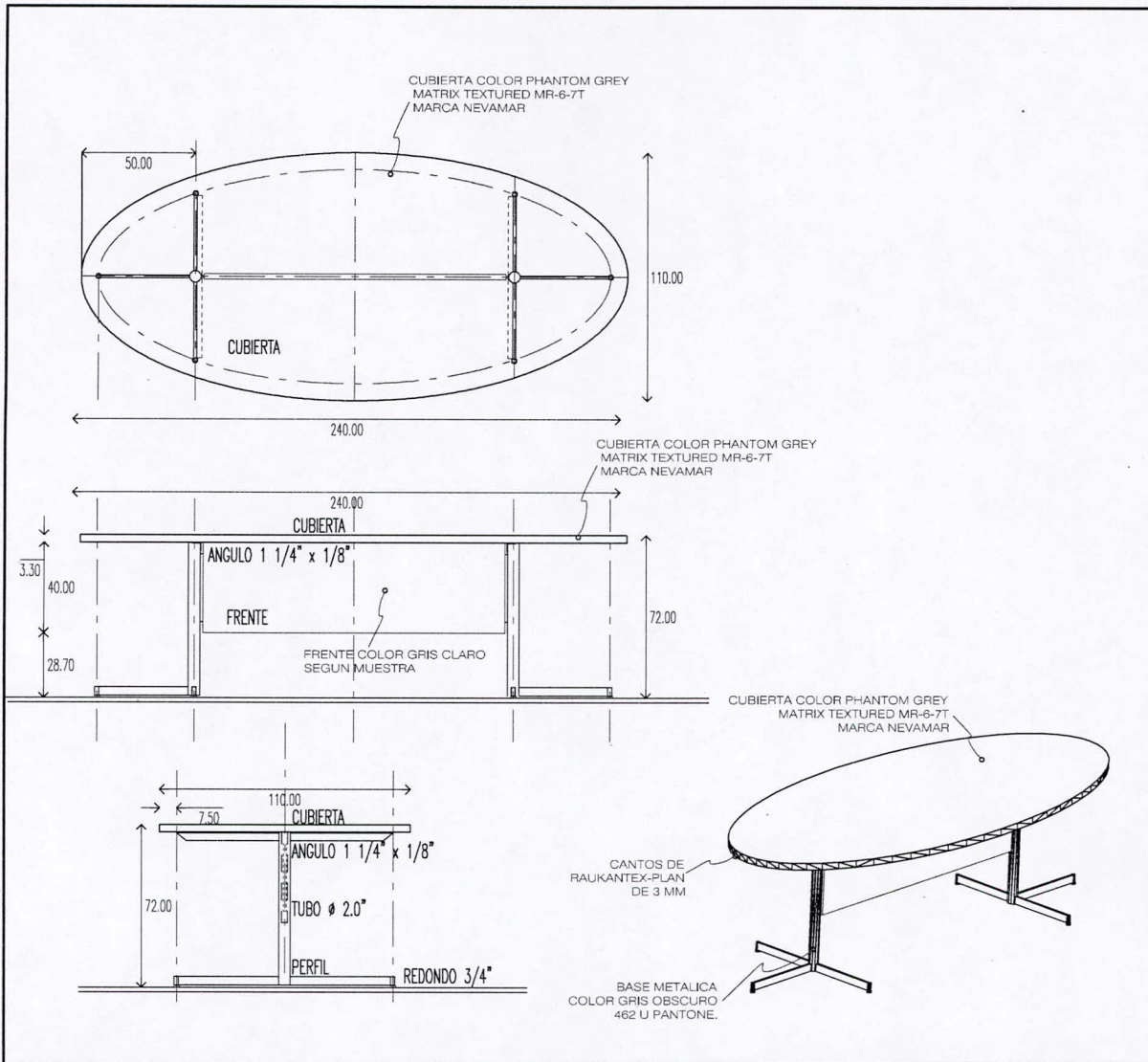


ESPECIFICACIONES:

M-03 MESA CIRCULAR DE 120 CM DE DIAMETRO

CUBIERTAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON AGLOMERADO DE 32mm. DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO EN LA VISTA PRINCIPAL EN LAMINADO PLASTICO MARCA NEVAMAR MOD. PHANTOM GRAY MATRIX MR-6-7T Y EN LA TRASCARA CON BACKER. LOS CANTOS DEBERAN SER CHAPEADOS CON RAUKANTEX-PLAN DE 3mm. DE ESPESOR COLOR NEGRO.
 BASES METALICAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON TUBO REDONDO CEDULA 30 DE 2 3/8" DE DIAMETRO EXTERIOR.
 LA BASE HORIZONTAL SERA CON TUBULAR DE 20mm. X 58mm. CALIBRE 14 POR EL LARGO CORRESPONDIENTE, CON REMATES DE REDONDO SOLIDO DE 1" DE DIAMETRO EN LOS EXTREMOS Y CUERDA INFERIOR AL CENTRO DEL REDONDO PARA RECIBIR NIVELADORES.
 Y UN ANGULO SUPERIOR DE 1 1/4 X 1 1/4 X 1/8 SOLDADO AL TUBO DE 58mm. PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA BASE POR MEDIO DE TORNILLOS O PIJAS DE CABEZA PLANA Y AVELLANADA.
 ACABADAS CON PINTURA HORNEADA COLOR GRIS 432 U PANTONE.
 SISTEMA DE PEGADO:
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS COMPONENTES DE LA MAMPARA AL IGUAL QUE EL DE LAS CUBIERTAS, COSTADOS, DIVISIONES, ENTRE PAÑOS Y CAJONERAS DE TODO EL MOBILIARIO QUE SEA SOLICITADO DEBERA DE SER EN PRENSA CALIENTE CON PEGAMENTO A BASE DE RESINA UREA FORMAL-DEHIDO A UNA TEMPERATURA DE 90°C Y UNA PRESION DE 3kgm/cm2
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS CANTOS VISIBLES O NO VISIBLES DEBERA DE SER CON MAQUINA CHAPEADORA DE CANTOS CON PEGAMENTO HOT-MELT A UNA TEMPERATURA DE 200° C.


CAMPUS:		AUTORIZO:		 UNIVERSIDAD VERACRUZANA
MODELO: MESA CIRCULAR M-03 120 x 72		UBICACION: COTAS: CMS.		
PARTIDA: 4 No. PIEZAS:		FECHA: FEB 2004		
		ESCALA: 1:20		

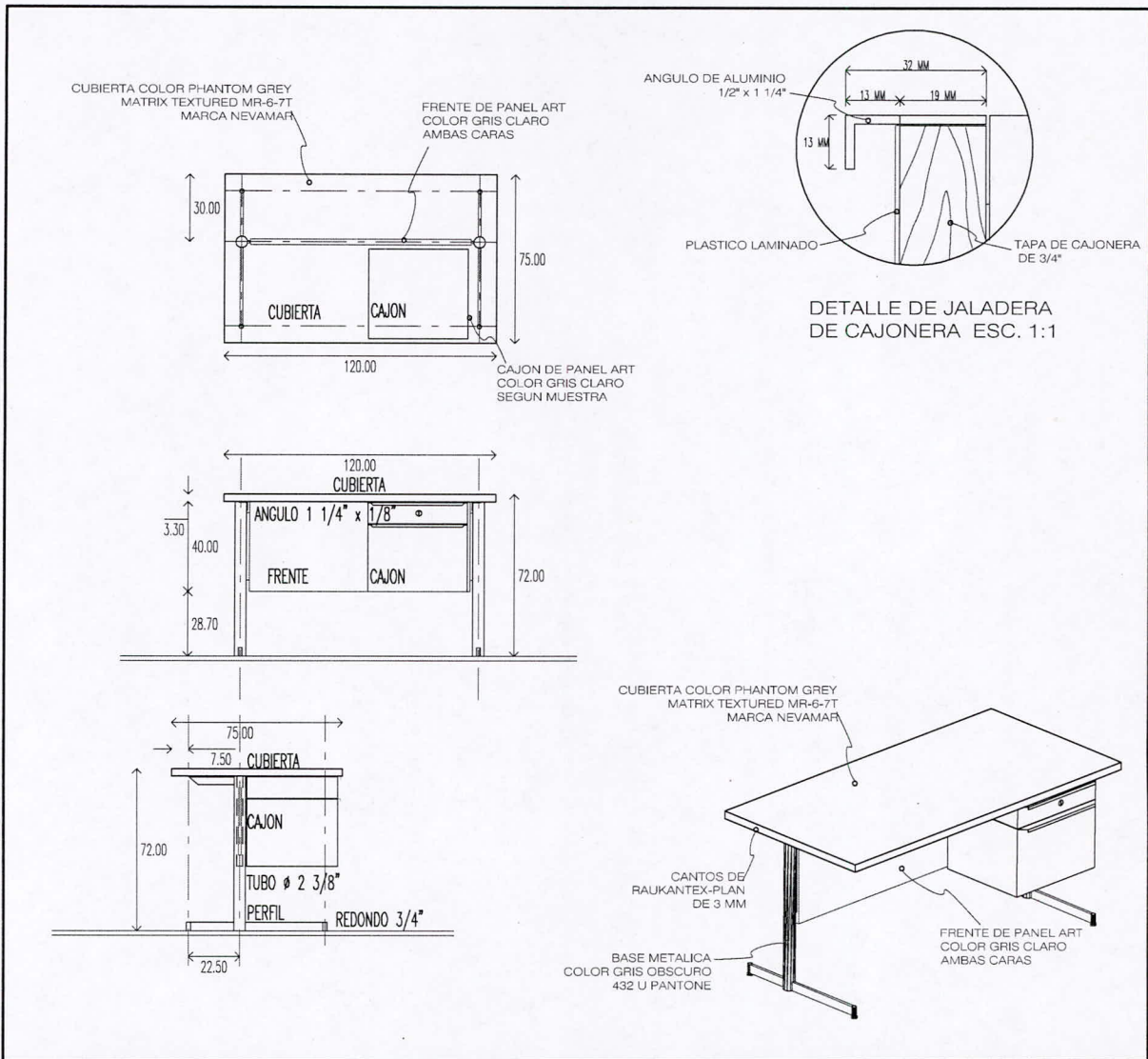


ESPECIFICACIONES:

MJ-08 OV MESA DE JUNTAS OVALADA DE 90 x 240 x 72

CUBIERTA FABRICADA CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON AGLOMERADO DE 32mm. DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO EN LA VISTA PRINCIPAL EN LAMINADO PLASTICO MARCA NEVAMAR MOD. PHANTOM GRAY MATRIX TEXTURED MR-6-7T Y EN LA TRASCARA CON BACKER. LOS CANTOS DEBERAN SER CHAPEADOS CON RAUKANTEX-PLAN DE 3mm. DE ESPESOR COLOR NEGRO.
 BASES METALICAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON TUBO REDONDO CEDULA 30 DE 2 3/8" DE DIAMETRO EXTERIOR.
 LA BASE HORIZONTAL SERA CON TUBULAR DE 20mm. X 58mm. CALIBRE 14 POR EL LARGO CORRESPONDIENTE, CON REMATES DE REDONDO SOLIDO DE 1" DE DIAMETRO EN LOS EXTREMOS Y CUERDA INFERIOR AL CENTRO DEL REDONDO PARA RECIBIR NIVELADORES.
 Y UN ANGULO SUPERIOR DE 1 1/4 X 1 1/4 X 1/8 SOLDADO AL TUBO DE 58mm. PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA BASE POR MEDIO DE TORNILLOS O PIJAS DE CABEZA PLANA Y AVELLANADA.
 ACABADAS CON PINTURA HORNEADA COLOR GRIS 432 U PANTONE.
 FRENTE SERAN DE PANELART DE 19 MM.
 SISTEMA DE PEGADO:
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS COMPONENTES DE LA MAMPARA AL IGUAL QUE EL DE LAS CUBIERTAS, COSTADOS, DIVISIONES, ENTRE PAÑOS Y CAJONERAS DE TODO EL MOBILIARIO QUE SEA SOLICITADO DEBERA DE SER EN PRENSA CALIENTE CON PEGAMENTO A BASE DE RESINA UREA FORMAL-DEHIDO A UNA TEMPERATURA DE 90°C Y UNA PRESION DE 3kgm/cm²
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS CANTOS VISIBLES O NO VISIBLES DEBERA DE SER CON MAQUINA CHAPEADORA DE CANTOS CON PEGAMENTO HOT-MELT A UNA TEMPERATURA DE 200° C.


CAMPUS:		AUTORIZO:		 UNIVERSIDAD VERACRUZANA
MODELO: MESA DE JUNTAS OVALADA MJ-08_{OV} 90 x 240 x 72		UBICACION:		
PARTIDA: 5 No. PIEZAS:		COTAS: CMS.		
		ESCALA: 1:20		
		FECHA: FEB 2004		

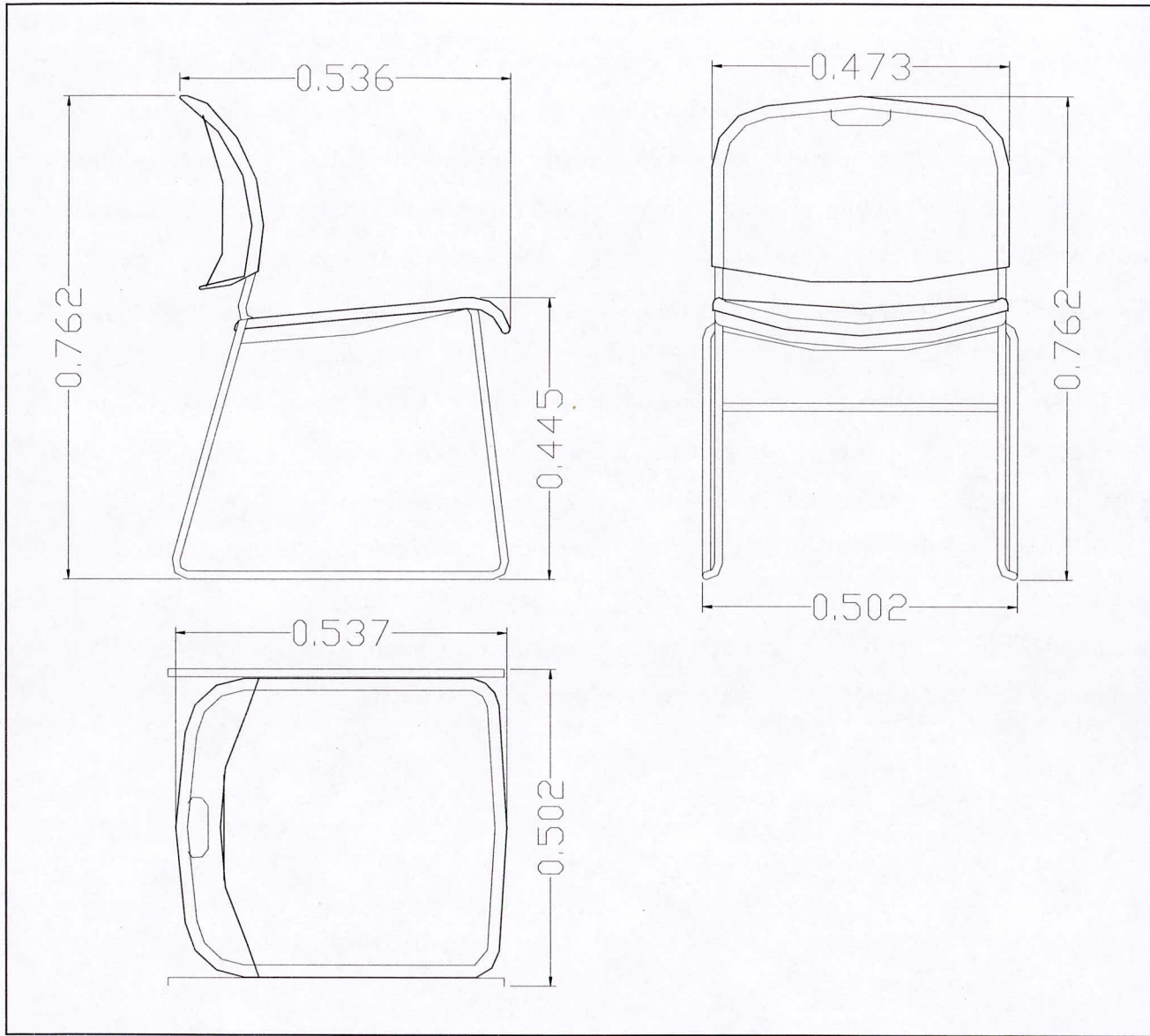


ESPECIFICACIONES:

ES-01 ESCRITORIO SECRETARIAL CON CAJONERA

CUBIERTAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON AGLOMERADO DE 32mm. DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO EN LA VISTA PRINCIPAL EN LAMINADO PLASTICO MARCA NEVAMAR MOD. PHANTOM GRAY MATRIX MR-6-7T Y EN LA TRASCARA CON BACKER. LOS CANTOS DEBERAN SER CHAPEADOS CON RAUKANTEX-PLAN DE 3mm. DE ESPESOR COLOR NEGRO.
 BASES METALICAS FABRICADAS CON LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 SE FABRICARAN CON TUBO REDONDO CEDULA 30 DE 2 3/8" DE DIAMETRO EXTERIOR.
 LA BASE HORIZONTAL SERA CON TUBULAR DE 20mm. X 58mm. CALIBRE 14 POR EL LARGO CORRESPONDIENTE, CON REMATES DE REDONDO SOLIDO DE 1" DE DIAMETRO EN LOS EXTREMOS Y CUERDA INFERIOR AL CENTRO DEL REDONDO PARA RECIBIR NIVELADORES.
 Y UN ANGULO SUPERIOR DE 1 1/4 X 1 1/4 X 1/8 SOLDADO AL TUBO DE 58mm. PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA BASE POR MEDIO DE TORNILLOS O PIJAS DE CABEZA PLANA Y AVELLANADA.
 ACABADAS CON PINTURA HORNEADA COLOR GRIS 432 U PANTONE.
 FRENTEROS SERAN DE PANELART DE 19 MM.
 CAJON DE PANEL ART COLOR SEGUN MUESTRA DE 12 MM DE ESPESOR. LOS FRENTEROS DE LOS CAJONES DEBERAN SER CON MDF EN 19 MM Y LAMINADO PLASTICO COLOR PHANTOM GREY MATRIX TEXTURED MR-6-7T MARCA NEVAMAR POR AMBAS CARAS.
 REMATE EN CAJONERA DE ANGULO DE ALUMINIO DE 1/2" x 1 1/4" REMATANDO LOS EXTREMOS CON UN CHAFLAN A 45°
 INCLUYE CERRADURA.
 SISTEMA DE PEGADO:
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS COMPONENTES DE LA MAMPARA AL IGUAL QUE EL DE LAS CUBIERTAS, COSTADOS, DIVISIONES, ENTRE PAÑOS Y CAJONERAS DE TODO EL MOBILIARIO QUE SEA SOLICITADO DEBERA DE SER EN PRENSA CALIENTE CON PEGAMENTO A BASE DE RESINA UREA FORMAL-DEHIDO A UNA TEMPERATURA DE 90°C Y UNA PRESION DE 3kgm/cm2
 EL SISTEMA QUE SE DEBERA UTILIZAR PARA EL PEGADO DE TODOS LOS CANTOS VISIBLES O NO VISIBLES DEBERA DE SER CON MAQUINA CHAPEADORA DE CANTOS CON PEGAMENTO HOT-MELT A UNA TEMPERATURA DE 200° C.

CAMPUS:		AUTORIZO:		 UNIVERSIDAD VERACRUZANA
MODELO: ESCRITORIO SECRETARIAL ES-01 75 x 120 x 72		UBICACION:		
PARTIDA: 6		COTAS: CMS.		
No. PIEZAS:		ESCALA: 1:20		
		FECHA: FEB 2004		



ESPECIFICACIONES

SILLA APILABLE SIN TAPIZ

DESCRIPCION:

SILLA DE MAESTRO, ASIENTO Y RESPALDO INYECTADOS EN DOS PIEZAS SEPARADAS DE POLIPROPILENO ALTO IMPACTO, ESTRUCTURA EN ACERO MACIZO EN FORMA DE TRINEO

ELEMENTOS Y MATERIALES

ASIENTO-RESPALDO

ASIENTO Y RESPALDO INYECTADOS EN DOS PIEZAS SEPARADAS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO DE 4.5 MM. DE ESPESOR Y RIZO PERIMETRAL DE REFUERZO, CON CURVAS ANATOMICAS .COLOR GRIS

ESTRUCTURA:

ESTRUCTURA TIPO TRINEO, FABRICADA EN ACERO MACIZO REDONDO (COLD ROLLED) CALIDAD 1018 DE 12.7 MM. DE DIÁMETRO, CON DOS REGATONES DE PVC , LAS UNIONES DE SOLDADURA SE REALIZARAN CON EL SISTEMA "MIG" QUE NO DEJA ESCORIA

ELEMENTOS DE FIJACION:

4 REMACHES "POP" DE 5/32" X 1/4".

ACABADOS:

LA ESTRUCTURA PREVIO PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO SE TERMINA CON PINTURA TERMOPLASTICA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR GRIS HORNEADA A 200°C.

UV

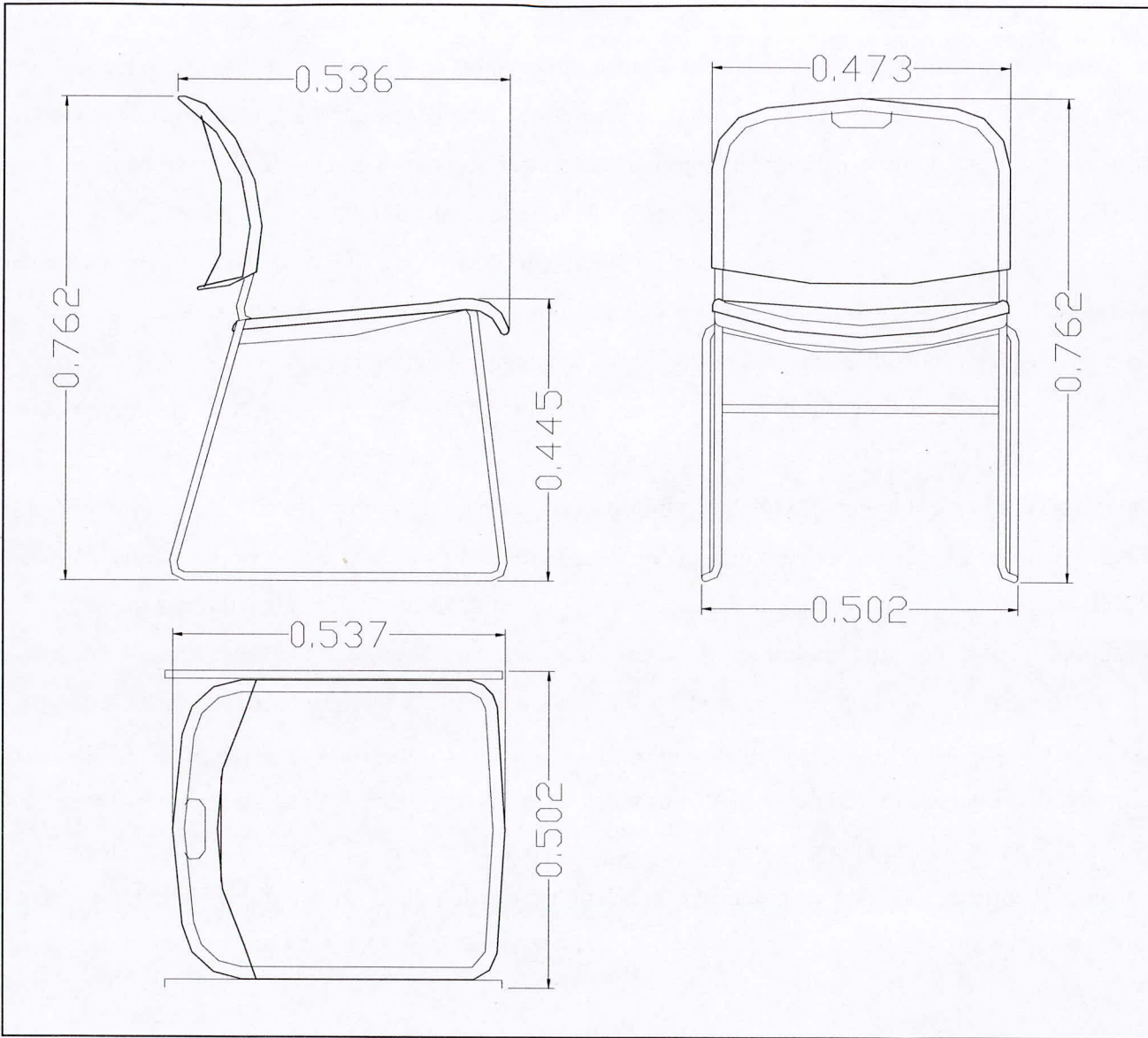
SILLA APILABLE SIN TAPIZ

P-11

Silla apilable sin tapiz

Descripción general silla con estructura de fierro redondo macizo con asiento y respaldo inyectados en plástico polipropileno tiene las siguientes medidas generales 495mm al frente 530MM. de lado y la altura total es de 760MM. Estructura.- tipo trineo fabricada en acero macizo (COLD ROLLED) de ½" de diámetro calidad 1018 con dobleces y patas tipo trineo. en la parte frontal superior un travesaño de lamina de acero calibre 11 para anclar el asiento, en la parte posterior dos placas de lámina de acero calibre 11 con ojales, para remachar con ultrasonido el semi-tubular del asiento. Soldadura: para la unión de todos los componentes metálicos se empleara soldadura MIG (METAL, INER, GAS) de microalambre que deberá quedar perfectamente terminada, sin escorias ni defectos. **Asiento.-** fabricado en plástico polipropileno de importación de alta densidad con curvas antropométricas diferentes a las presentadas por el respaldo, medidas generales de 473 MM de ancho y 460mm de largo, el asiento con medio rizo perimetral para engargolarlo a la estructura dos anclas frontales y dos semitubulares posterior inferior para su termofijación. **Respaldo.-** fabricado en plástico polipropileno de importación de alta densidad con curvas antropométricas diferentes a las presentadas por el respaldo, medidas generales de 473 mm de ancho y 300mm de alto, el respaldo con cavidades laterales para insertarlo a al estructura y con agarradera central. Elementos de fijación 2 rondanas planas de ½" pavonadas para fijar el asiento, 2 remaches pop de aluminio ad-6264 b/5 para asegurar el respaldo., 2 remaches pop de aluminio ad-45-64 para asegurar el asiento. Acabados: la estructura y demás partes metálicas, se prepararán previamente a la aplicación de pintura dejándolas libres de grasas e impurezas (decapado) y se dará un acabado final a la base de pintura electrostática epoxica micropulverizada y horneada a 200°C en color gris Oxford; el asiento y respaldo de plástico polipropileno texturizado en su cara expuesta en **color gris Oxford.**

5-77



ESPECIFICACIONES

SILLA APILABLE TAPIZADA

DESCRIPCION:

SILLA DE MAESTRO, ASIENTO Y RESPALDO INYECTADOS EN DOS PIEZAS SEPARADAS DE POLIPROPILENO ALTO IMPACTO, ESTRUCTURA EN ACERO MACIZO EN FORMA DE TRINEO

ELEMENTOS Y MATERIALES

ASIENTO-RESPALDO

ASIENTO Y RESPALDO INYECTADOS EN DOS PIEZAS SEPARADAS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO DE 4.5 MM. DE ESPESOR Y RIZO PERIMETRAL DE REFUERZO, CON CURVAS ANATOMICAS. COLOR GRIS

ESTRUCTURA:

ESTRUCTURA TIPO TRINEO, FABRICADA EN ACERO MACIZO REDONDO (COLD ROLLED) CALIDAD 1018 DE 12.7 MM. DE DIÁMETRO, CON DOS REGATONES DE PVC , LAS UNIONES DE SOLDADURA SE REALIZARAN CON EL SISTEMA "MIG" QUE NO DEJA ESCORIA

ELEMENTOS DE FIJACION:

4 REMACHES "POP" DE 5/32" X 1/4".

ACABADOS:

LA ESTRUCTURA PREVIO PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO SE TERMINA CON PINTURA TERMOPLASTICA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR GRIS HORNEADA A 200°C.

TAPICERIA:

ACOJINAMIENTOS DE POLIURETANO MOLDEADO EN FRIO CON DENSIDADES DE 45 A 50 Kg/m³, MONTADOS SOBRE INNER DE POLIPROPILENO TAPIZADOS EN TELA 100% ACRILICA EN COLOR GRIS OXFORD

UV

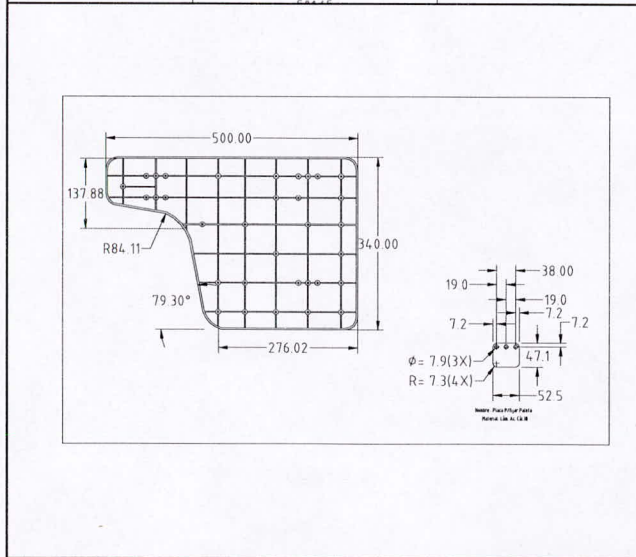
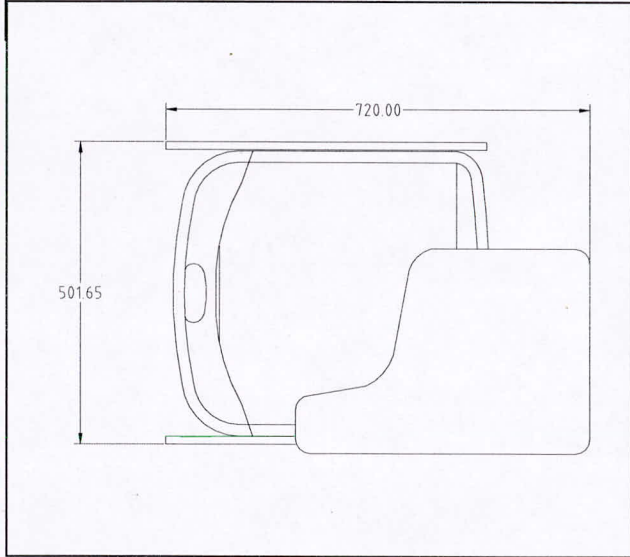
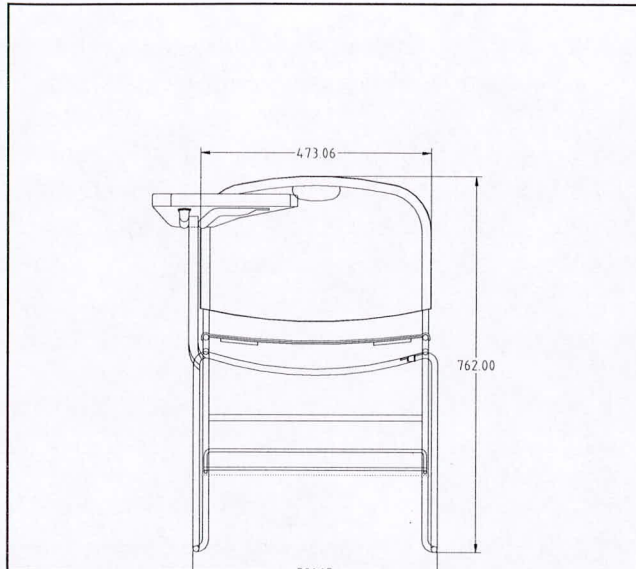
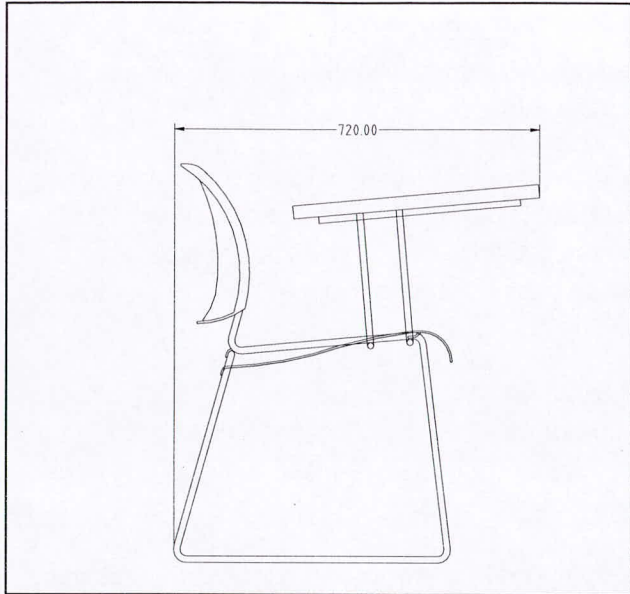
SILLA APILABLE TAPIZADA

P-12.

Silla apilable tapizada:

Silla con estructura de fierro redondo macizo con asiento y respaldo inyectados en plástico polipropileno forrados con tela lavable tipo pliana tiene las siguientes medidas generales 495mm al frente 530mm. de lado y la altura total es de 760mm. Estructura.- tipo trineo fabricada en acero macizo (COLD ROLLED) de ½" de diámetro calidad 1018 con dobleces y patas tipo trineo. en la parte frontal superior un travesaño de lamina de acero calibre 11 para anclar el asiento, en la parte posterior dos placas de lámina de acero calibre 11 con ojales, para remachar con ultrasonido el semi-tubular del asiento, en color gris oxford soldadura: para la unión de todos los componentes metálicos se empleara soldadura MIG (METAL, INER, GAS) de microalambre que deberá quedar perfectamente terminada, sin escorias ni defectos. **asiento**.- fabricado en plástico polipropileno de importación de alta densidad con curvas antropométricas diferentes a las presentadas por el respaldo, medidas generales de 473 mm de ancho y 460mm de largo, el asiento con medio rizo perimetral para engargolarlo a la estructura dos anclas frontales y dos semitubulares posterior inferior para su termofijación. con acojinamientos de poliuretano moldeado en frío con densidad de 45 a 50 kg/m3 de 15mm. de espesor montados sobre un inner anatómico inyectado en plástico polipropileno todo el conjunto **tapizado en tela 100% acrílica en color gris Oxford.** **Respaldo**.- fabricado en plástico polipropileno de importación de alta densidad con curvas antropométricas diferentes a las presentadas por el respaldo, medidas generales de 473 mm de ancho y 300mm de alto, el respaldo con cavidades laterales para insertarlo a la estructura y con agarradera central. con acojinamientos de poliuretano moldeado en frío con densidad de 45 a 50 kg/m3 de 15mm. de espesor montados sobre un inner anatómico inyectado en plástico polipropileno todo el conjunto **tapizado en tela 100% acrílica color gris Oxford** elementos de fijación 11 tornillos cabeza fijadora Phillips de ¼" x ½" pavonados para fijar la tapicería.11 arandelas de estrella pavonadas, para fijar la tapicería.2 rondanas planas de ½" pavonadas para fijar el asiento 2 remaches pop de aluminio AD-6264 B/5 para asegurar el respaldo.2 remaches pop de aluminio AD-45-64 para asegurar el asiento, acabados: la estructura y demás partes metálicas, se prepararán previamente a la aplicación de pintura dejándolas libres de grasas e impurezas (decapado) y se dará un acabado final a la base de pintura electrostática epoxica micropulverizada y horneada a 200°C; el asiento y horneada a 200°C en color gris; el asiento y respaldo de plástico polipropileno texturizado en su cara expuesta en color gris, tela 100% acrílica color gris Oxford.

9-15-1



ESPECIFICACIONES

SILLA CON PALETA

DESCRIPCION:

SILLA DE MAESTRO, ASIENTO Y RESPALDO INYECTADOS EN DOS PIEZAS SEPARADAS DE POLIPROPILENO ALTO IMPACTO, ESTRUCTURA EN ACERO MACIZO EN FORMA DE TRINEO

ELEMENTOS Y MATERIALES

ASIENTO-RESPALDO

ASIENTO Y RESPALDO INYECTADOS EN DOS PIEZAS SEPARADAS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO DE 4.5 MM. DE ESPESOR Y RIZO PERIMETRAL DE REFUERZO, CON CURVAS ANATOMICAS.

ESTRUCTURA:

ESTRUCTURA TIPO TRINEO, FABRICADA EN ACERO MACIZO REDONDO (COLD ROLLED) CALIDAD 1018 DE 12.7 MM. DE DIÁMETRO, CON DOS REGATONES DE PVC, LAS UNIONES DE SOLDADURA SE REALIZARAN CON EL SISTEMA "MIG" QUE NO DEJA ESCORIA

ELEMENTOS DE FIJACION:

4 REMACHES "POP" DE 5/32" X 1/4".

ACABADOS:

LA ESTRUCTURA PREVIO PROCESO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO SE TERMINA CON PINTURA TERMOPLASTICA MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR NEGRO HORNEADA A 200°C.

PALETA:

INYECTADA EN PLASTICO POLIPROPILENO REFORZADA CON MULTIPLES NERVADURAS CON DIMENSIONES DE 500 X 340 mm.

TOLERANCIAS +/- 5mm.



UNIVERSIDAD VERACRUZANA DIRECCIÓN DE PROYECTOS

SILLA CON
PALETA
GRANDE

No.	DEPTO: PLANEACION
<u>13</u>	DISEÑO: PLANEACION
	REVISO:
FECHA:	ESCALA:
ENC. ECC.	JEFE DEPTO.

Silla de paleta silla

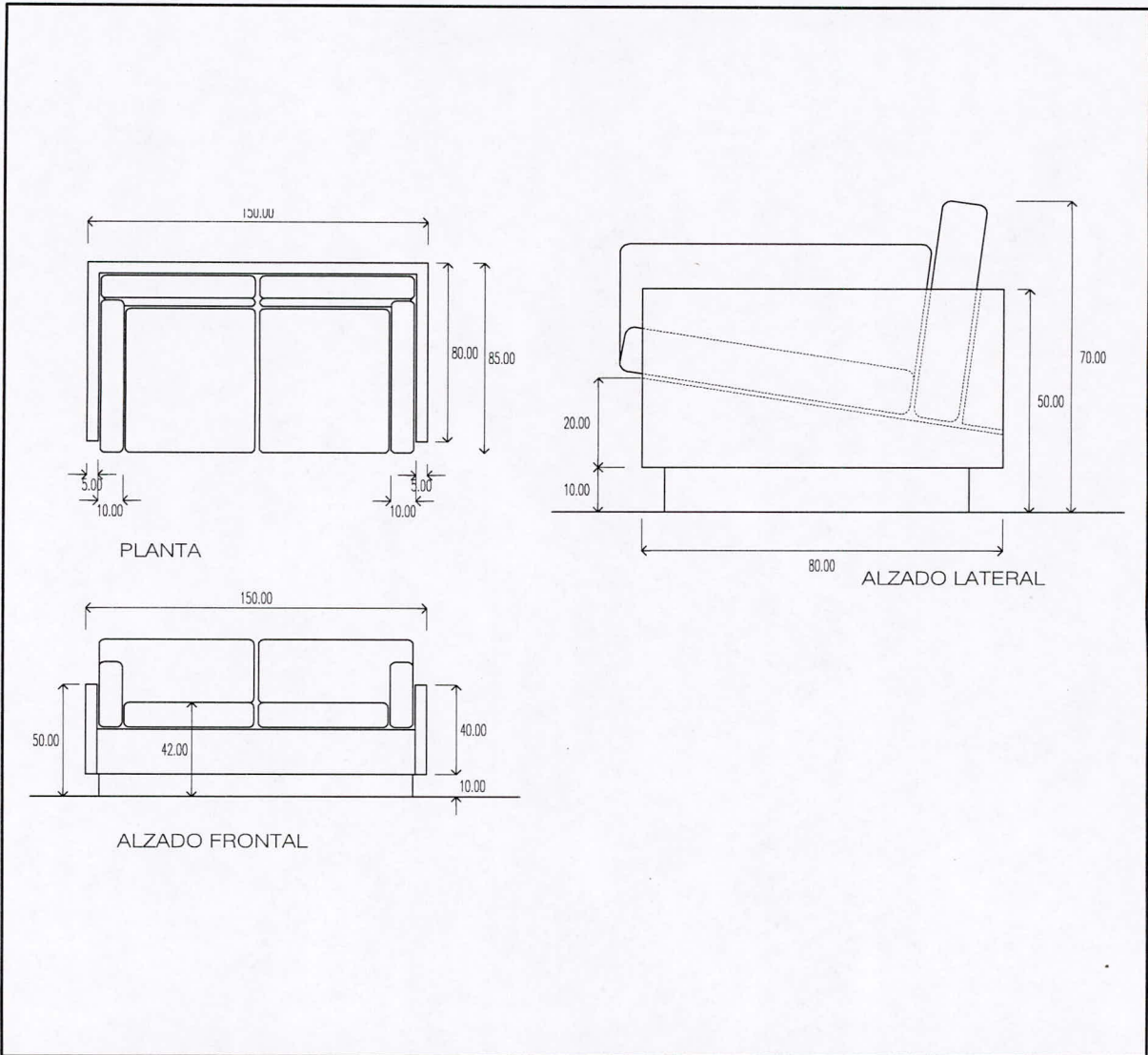
Rígida con paleta, asiento y respaldo anatómicos con curvas antropométricas con medidas 470x460 y 470x300MM respectivamente (+/- con un máximo de 5MM en ambas medidas) inyectados en polipropileno **en color gris** con textura antiderrapante en su cara expuesta.

El asiento con medio rizo perimetral para engargolar a la estructura, con anclas frontales y semitubulares posterior inferior para su termofijación el respaldo con cavidades laterales para insertar a la estructura de la silla fabricada en acero macizo COLD ROLLED de ½" de diámetro de calidad 1018 o superior, con dobleces y patas tipo trineo, en la parte frontal placas de acero de calibre 7 barrenados con cuerda estándar de ¼" de diámetro para anclarse al asiento y atornillar el soporte de la paleta en la parte posterior colocar dos placas de acero cal. 14 o superior con ojales y remachado con ultrasonido el semitubular del asiento. Integrar rejilla papelera en la parte inferior de la silla con acero macizo de 6 y 9MM de diámetro

previo desengrasado y fosfatizado con pintura termoplástica micropulverizada epoxica en color gris pantone 432-U y horneada a 200°C soporte de paleta elaborado con acero macizo del mismo calibre de la estructura de la silla, con dobleces en la parte superior unidas con soldadura, colocar mínimo tres placas de acero de calibre 18 o 20 para fijarse en la paleta, en la parte inferior colocar dos placas de lamina de acero calibre 7 mismas que serán unidas con soldadura y fijarla en la estructura acabado en color gris pantone 432-U

Paleta inyectada en polipropileno **en color negro** con superficie plana y refuerzos longitudinales y transversales, en la parte inferior 10 ó 12 tetones para múltiples fijaciones medidas: 500 x 340MM.

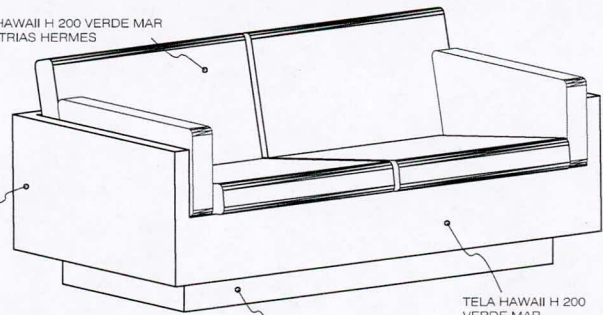
21.



ESPECIFICACIONES:

TELA HAWAII H 200 VERDE MAR INDUSTRIAS HERMES

TELA HAWAII H 200 VERDE MAR INDUSTRIAS HERMES



BASE HECHA A BASE DE PANEL ART COLOR NEGRO

TELA HAWAII H 200 VERDE MAR INDUSTRIAS HERMES

S-02 SILLON DE LECTURA INFORMAL

BASE FABRICADA CON PANELART COLOR NEGRO PARA RECIBIR MUEBLE. ACABADO CON TELA PARA TODAS SUS CARAS Y CON REMATE METÁLICO SEGÚN MUESTRA. CASCO DE MADERA CON AGLOMERADO DE ALTO IMPACTO FORRADO CON LAMINADO PLÁSTICO. COJINES SEPARADOS, BRAZOS, ASIENTOS Y COJINES DE RESPALDO POR SEPARADO DE POROFLEX CON CAPA DE VELCRO DE 2 CMS DE ESPESOR PARA AMBAS CARAS FORRADAS CON TELA TODOS CON CREMALLERA CORRIDA

CAMPUS:

AUTORIZO:

MODELO:

SILLON DE LECTURA INFORMAL

S-02

80 x 150 x 50

DOS PLAZAS

PARTIDA:

24

No. PIEZAS:

UBICACION:

**COTAS:
CMS.**

**FECHA:
FEB 2004**

**ESCALA:
1:20**



UNIVERSIDAD VERACRUZANA

Secretaría de Administración y Finanzas

Dirección de Recursos Materiales

Anexo Técnico de Imágenes de la Invitación a Cuando Menos Tres Personas por medios remotos electrónicos número UV/ITP/019/2016 relativa a la Adquisición de Muebles de Oficina y Estantería

Partida: 14.- Silla secretarial básica...



Partida: 15.- Silla secretarial con brazos ...



Partida: 16.- Silla secretarial con brazos malla ...



Partida: 23.- Sillón ejecutivo respaldo medio ...

