# 

**Universidad Veracruzana**

Facultad de Medicina/Xalapa

**REFLEXIÓN DE LA EXPERIENCIA EDUCATIVA POR EL ESTUDIANTE**

|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE EE** |  |
| **NOMBRE DEL ALUMNO** |  |
| **FECHA** |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. ¿En qué medida el académico se apegó y respetó el programa de estudios de la experiencia educativa, siguiendo los temas, estrategias metodológicas, mecanismos de evaluación de los aprendizajes, así como el tiempo destinado a la práctica? | |
|  | *RESPUESTA* |
|  | 🞏 100% 🞏 90-80% 🞏 60-50% 🞏 Menos del 50%  En caso de ser menos del 100% explique brevemente la razón: |
| 1. ¿Cuáles fueron las estrategias de enseñanza aplicada por el académico? | |
|  | *RESPUESTA* |
|  | * Exposición del docente * Exposición del alumno * Investigaciones bibliográficas * Prácticas de campo, laboratorio o clínicas * Elaboración de proyectos * Soluciones de casos y/o casos clínicos * Aprendizaje basado en problemas * Otros ¿Cuáles\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 1. ¿Cuáles fueron las evidencias de aprendizaje que se emplearon en el curso? | |
|  | *RESPUESTA* |
|  | * Examen escrito * Examen práctico * Tareas y trabajos diarios * Reporte de actividades prácticas * Informe de proyecto * Trabajos escritos de síntesis (diapositivas, resumen, mapas conceptuales, esquemas, etc) * Solución/exposición de casos clínicos * Exposición de proyectos y temas * Otros ¿Cuáles? \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 1. ¿En qué medida consideras se lograron las competencias del programa? | |
|  | *RESPUESTA* |
|  | 🞏 100% 🞏 90-80% 🞏 60-50% 🞏 Menos del 50%    En caso de ser menos del 100% explique brevemente la razón: |
| 1. ¿Has identificado problemáticas en el desarrollo del curso? En caso de respuesta afirmativa favor de indicar cuáles. | |
|  | 🞏 NO 🞏 SI  ¿Cuáles? |