#

**Universidad Veracruzana**

Facultad de Medicina/Xalapa

**REFLEXIÓN DE LA EXPERIENCIA EDUCATIVA POR EL ESTUDIANTE**

|  |  |
| --- | --- |
| **NOMBRE EE** |  |
| **NOMBRE DEL ALUMNO** |  |
| **FECHA** |  |

|  |
| --- |
| 1. ¿En qué medida el académico se apegó y respetó el programa de estudios de la experiencia educativa, siguiendo los temas, estrategias metodológicas, mecanismos de evaluación de los aprendizajes, así como el tiempo destinado a la práctica?
 |
|  | *RESPUESTA* |
|  |  🞏 100% 🞏 90-80% 🞏 60-50% 🞏 Menos del 50% En caso de ser menos del 100% explique brevemente la razón: |
| 1. ¿Cuáles fueron las estrategias de enseñanza aplicada por el académico?
 |
|  | *RESPUESTA* |
|  | * Exposición del docente
* Exposición del alumno
* Investigaciones bibliográficas
* Prácticas de campo, laboratorio o clínicas
* Elaboración de proyectos
* Soluciones de casos y/o casos clínicos
* Aprendizaje basado en problemas
* Otros ¿Cuáles\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 |
| 1. ¿Cuáles fueron las evidencias de aprendizaje que se emplearon en el curso?
 |
|  | *RESPUESTA* |
|  | * Examen escrito
* Examen práctico
* Tareas y trabajos diarios
* Reporte de actividades prácticas
* Informe de proyecto
* Trabajos escritos de síntesis (diapositivas, resumen, mapas conceptuales, esquemas, etc)
* Solución/exposición de casos clínicos
* Exposición de proyectos y temas
* Otros ¿Cuáles? \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 |
| 1. ¿En qué medida consideras se lograron las competencias del programa?
 |
|  | *RESPUESTA* |
|  | 🞏 100% 🞏 90-80% 🞏 60-50% 🞏 Menos del 50% En caso de ser menos del 100% explique brevemente la razón: |
| 1. ¿Has identificado problemáticas en el desarrollo del curso? En caso de respuesta afirmativa favor de indicar cuáles.
 |
|  | 🞏 NO 🞏 SI ¿Cuáles? |