

Lista de materiales:

- a. 1.5 mts. De cable UTP Cat 5e o superior
- b. 1 Conector DB9 hembra
- c. 1 Concha para conector DB9
- d. 1 Conector RJ-45
- e. 1 Pistola de silicón
- f. 1 Cautín de lápiz
- g. Estaño
- h. Pasta para soldar
- i. Pinzas corta hilos
- j. Pinzas para ponchar

Procedimiento:

1. Retirar 2 cm del recubrimiento de uno de los extremos del cable.
2. Destrence cada uno de los pares y organícelos con alguno de los esquemas de color (TIA/EIA 568 – A o 568 – B).
3. Aplane, enderece y alinee los hilos, posteriormente recórtelos en línea recta alrededor de 1.20 cm o 1.90 cm del borde del recubrimiento. Debe reducir al mínimo la longitud de los cables no trenzados ya que las secciones excesivamente largas ubicadas cerca de los conectores constituyen una fuente importante de ruido eléctrico.
4. Coloque el conector RJ-45 en el extremo del cable, con la lengüeta hacia abajo.
5. Empuje con firmeza los hilos hasta que pueda ver los extremos por el conector y ponchelo.
6. Para terminar el otro extremo del cable, retire unos 7 cm aproximadamente del recubrimiento.
7. Solde los pines de acuerdo al esquema que se presenta a continuación.
8. Coloque sobre la soldadura el silicón para evitar cortos.
9. Coloque la concha.
10. Pruebe la conectividad con un tester.

Pin RJ-45	Pin DB-9
8	7
7	4
6	3
5	5
4	5
3	2
2	6
1	8